



DÉTECTEUR DE FUITES DE SÉCURITÉ DES FLUIDES FRIGORIGÈNES, GAZ



Compatible pour la détection de fuite sur les circuits de transport d'oxygène (Fiche de liaison 213099)



Propulseur de sécurité ininflammable + indicateur coloré



Sans solvants
Ne déforme pas les joints spéciaux, bagues d'étanchéité en téflon, nylon, élastomères, caoutchoucs, etc.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

PRODUIT ACTIF	
ETAT PHYSIQUE	Liquide visqueux se présentant en mousse en sortie du diffuseur
MASSE VOLUMIQUE	1000 +/- 20 g/l.
REACTION CHIMIQUE	Neutre
PH	9,30 + / - 0,20
ODEUR	Inodore
COULEUR	Jaune
TENSION SUPERFICIELLE	38,4 Dyne / cm
GAZ PROPULSEUR	
Gaz comprimé AZOTE	

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

Produit actif miscible à l'eau et facilement rinçable.

Sans classement de toxicité, nocivité, ni d'inflammabilité.

Parfaitement neutre, sans risques d'agressivité pour les supports, métaux sensibles, surfaces peintes, etc.

Présente, par sa basse tension superficielle et sa viscosité spécifique, une adhérence adaptée aux surfaces horizontales, verticales des circuits, tuyauteries, raccords, entrées et sorties des compresseurs.

Evite le glissement rapide des détecteurs habituels susceptibles de ne pas mettre en évidence des micro-fuites.

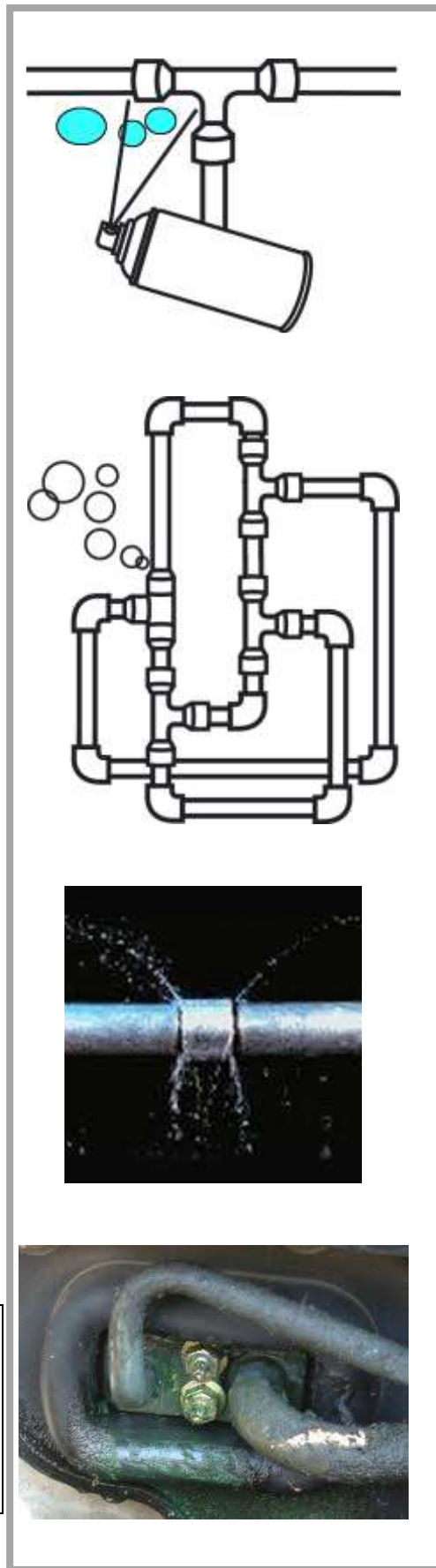
Détection, localisation rapide de fuites des fluides frigorigènes, gaz :

Tuyauteries	Joint	Circuits d'échangeurs de pompes à chaleur	Réservoirs à gaz
Raccords	Robinets	Réservoirs à air comprimé	

ECONOMIQUE : Evite les pertes coûteuses d'air ou de gaz et les risques en permettant un contrôle rapide

Spécialement recommandé pour :

Les services techniques des ateliers de soudage	Fabricants de matériels en froid commercial ou industriel.
Les services de maintenance	Fabricants de pompes à chaleur.
Les services d'urgence ou d'intervention	Installateurs de tuyauteries, de canalisations, de matériels frigorigènes.
	Frigoristes, installateurs de matériels de climatisation.
	Cuisinistes professionnels
	Equipementiers
Les contrôleurs et agents de sécurité	Dépanneurs, vérificateurs



MODES ET DOSES D'EMPLOI

Agiter soigneusement avant application.

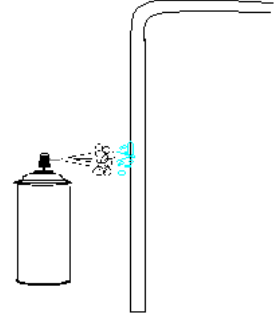
Utilisation tête en haut.

Pulvériser uniformément sur les surfaces, raccords, parties de circuits à inspecter, une couche de micro-mousse gel.

La localisation de fuite se manifeste par une formation de bulles enrobées dans le gel rapidement ou au bout de quelques minutes en cas de micro-fuites.

Après le contact, essuyer la surface à l'aide d'un chiffon humide ou d'une lingette ou d'une éponge préalablement humidifiée.

Nota : Le stockage de l'aérosol dans un local tempéré (15 / 20 ° c) facilite l'application et la détection.



PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base d'une association synergisée d'agents de surfaces, abaisseurs de tension superficielle, additifs stabilisants, gaz propulseur AZOTE comprimé.

RECOMMANDATIONS

ATTENTION

H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer.

P251 Récipient sous pression: ne pas perforez, ni brûler, même après usage.

P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C/ 122 °F.

Utilisations réservées aux professionnels

Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.

Ne pas stocker ou utiliser à une température inférieure à 3 °C.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés, notamment des surfaces sensibles, matières plastiques, peintures insuffisamment réticulées.



USINE MICHEL

**Sarl au capital de 8.000 €
890 Rte de Carpentras
Tél. 04.90.20.10.77**

**R.C. 451.822.837
84740 VELLERON
nil.usine2@free.fr**